

Uttagning av pressade tubinfästningar i domar

I samband med flyttningen av sodapannan i Köpmanholmen till Väja, har GES utfört omfattande prover för att söka finna och utveckla en metod som säkert medför ett gott resultat vid uttagning av tubändar i samband med omtubning av skadade tuber.

Bästa resultatet har erhållits med den s k "gasbränningstekniken" som är en termisk metod där man avslutningsvis försiktigt knackar ut tuben. Försöken utfördes i verkstad under ideella förhållanden och antalet lindrigt skadade tubhål i domarna understeg 1 %. Av de skadade tubhålen bedömdes endast hälften vara i behov av mindre svetsreparationer.

SG vill poängtera vikten av att arbetet utförs av för ändamålet speciellt utbildad och godkänd personal.

Resultat av blästerprov på ugnstuber

Mot bakgrund av en oplanerad blästerskada i en sodapanna under hösten 1984, så har det utförts ett blästerprov på en ugnstub i lager med ett blästermedel bestående av järnkiselslagg. Resultatet var alarmerande såtillvida att inom en minut (54 sek), så hade ett hål uppstått på en nominellt 5 mm tjock tub. Detta har föranlett SG att verka för flera blästerprov under varierande betingelser inom en snar framtid, varefter vi återkommer med ytterligare information.

Pendlingar och vibrationer i pannans övre och bakre delar

Mätningar av pendlingarna på ÖH-skärmarna i flera sodapannor har pekat på ett klart samband mellan sotblåsarnas påverkan och extrema amplituder. I några fall har detta medfört läckage på ÖH-tuberna vid takgenomföringarna eller vid stagningarna mellan enskilda tuber.

I andra fall har rörelserna resulterat i uppluckring av tätningssmassor i tak, vilket i sin tur lett till stora stoftmängder i penthouse.

Under samma tid har det anmälts ett flertal läckage i tubsatser, där de läckande tuberna suttit invid en sotblåsargata. Även vid dessa skadefall har det misstänkts att påverkan av sotblåsarna icke oväsentligt har bidragit till upprepade höga spänningar, vilket resulterat i utmattningsprickor.

Under senaste tiden har man genom mätningar kunnat konstatera att tuberna i en tubsats stått och svängt i mer än fem minuter efter det att den påverkats av sotångstrålen. I andra pannor har man funnit att tuberna svänger även under påverkan av endast rökgaserna i samband med kylning av pannan.

Då våra erfarenheter hitintills ibland kan vara tämligen oroväckande, så rekommenderar vi Er att kontrollera eventuell förekomst av pendlingar och vibrationer, Kontakta gärna Skadegruppen för vidare information.

SG = Skadegruppen