

SKADEGRUPPEN INFORMERAR

Nr 86-2 1986-05-12

KORROSIONSENKÄT

Under september månad 1985 sändes en korrosionsenkät ut till landets 26 fabriker som har sodahusaggregat. Antalet aggregat uppgår till 37 st.

Svar erhöles från representanter för 19 fabriker och 28 st aggregat.

Korrosion i eldstadens nedre del

11 st av aggregaten har eldstaden utförd av komponenttuber. Korrosionen redovisas som ringa.

9 st av aggregaten har stiftade ugnstuber i eldstaden, vilka frekvent måste omstuddas.

7 st av aggregaten är blockade, på vilka blockslitaget rapporterats som ringa.

En ugn är utrustad med släta tuber och där ugnens sidoväggar, botten och bakvägg bytts. Dessutom bytes tuber frekvent vid varje stopp.

Korrosion i ugnens övre del

På 26 av aggregaten utfördes tjockleksmätningar regelbundet i ugnens övre del.

Av enkäten framgår det att 4 av aggregaten har markant större korrosionshastighet i ugnens övre del än de övriga.

Korrosionshastigheter på mer än 0,3 mm/år och godsnedgång på mer än 4 mm har rapporterats.

Höga värden på torrhalt, last och tryck har noterats från dessa aggregat. Dessutom förekommer det ett par rapporter om höga halter av smältpunktsänkande element som kalium i smältan.

Genom denna enkät har hittills ej kunnat urskiljas någon koppling mellan korrosion och driftparametrar såsom lufttemperatur, luftfördelning, rökgassammansättning etc. Skadegruppen bedömer det som mycket omfattande att arbeta vidare i den nuvarande enkäten. Pannägare med pannor som arbetar under liknande förhållanden som de vilka rapporterat hög korrosionstakt rekommenderas att noggrant kontrollera tubtjocklekarna ovan de skyddade området av eldstaden.

För att kunna isolera de parametrar som påverkar korrosionen i de båda aggregaten bör ytterligare information inhämtas.

Korrosion i screen

På 22 av aggregaten utföres kontrollmätningar av tuberna i screentubsatsen.

9 st av aggregaten har en korrosionshastighet på mindre än 0,1 mm/år medan övriga aggregaten ej rapporterat någon korrosion.