

## SKADEGRUPPEN INFORMERAR

Meddelande 2008-1  
2008-06-30

### NO<sub>x</sub> –REDUKTION MED AMMONIAKINSPRUTNING I SODAPANNOR

Sodahuskommittén har låtit utreda frågan om risk för säkerheten vid insprutning av ammoniaklösning eller flytande ammoniak direkt i sodapannans eldstad för att reducera utsläppen av kväveoxider (SNCR-metoden). Sodahuskommittén har i utredningen funnit att det finns ökad risk för korrosion och/eller erosion på pannans tuber.

- Ammoniaken/ammoniaklösningen kan komma att sprutas direkt på vägguber eller överhettartuber om insprutningslansarna skadas eller kommer ur läge på grund av fallande sodaklumpar. Lansarnas funktion kan också störas om stoft och/eller smältsoda kommer att bygga på dem och blockera delar av munstyckets öppning. Detta kan medföra en ökad korrosions/erosionsrisk.
- Risk för ökad korrosion på vägguber och överhettartuber om ammoniaken/ammoniaklösningen kan bilda salter med andra komponenter som finns i sodapannans rökgaser. Dessa salter är oftast korrosiva.
- Korrosions/erosions skador kan leda till smälta/vatten explosion om skadorna blir så allvarliga att de leder till tubläckage eller tubfläkning av vattenförande tuber.
- En mindre risk för smälta/vatten explosioner kan också föreligga om injiceringstuben skadas så illa att ammoniaklösningen pumpas direkt ner i pannans eldstad utan att förångas.

Sodahuskommitténs uppfattning är att efter genomförda studier avråda från att, med lansar, spruta in ammoniak/ammoniaklösning direkt in i eldstaden.

En ökade korrosionsrisk på grund av ammoniaksalter gör att Kommittén även avråder från all användning av ammoniak/ammoniaklösning i sodapannor.

Se även tidigare meddelande från Sodahuskommittén Nr 95-01 beträffande ” NO<sub>x</sub> – REDUKTION MED UREAINSPRUTNING I SODAPANNOR”