

Anvisningar angående vattentvättning av sodapannors gassida

Anvisningarna avser sådan vattentvättning, som utföres med sodapannan avställd och med användning främst av de vanliga sotapparaterna. Vattentvättning utföres lämpligen i samband med den periodiska inspektionen.

II **OBS! Sodahuskommittén avråder bestämt från att låta utföra vattentvättning under drift.**

1. Tillämpning

1.1 Vattentvättning lämpar sig i första hand för pannor med gastäta eldstadsväggar och som även i övrigt redan på konstruktionsstadiet anpassats för vattentvättning.

II 1.2 Installation av vattentvättningssystem innebär icke att regeln beträffande användning av skyddstak för eldstaden enligt Sodahuskommitténs meddelande nr B2 får åsidosättas.

1.3 För varje panna, som skall vattentvättas, bör finnas av driftledningen fastställda, detaljerade anvisningar för hur tvättningen skall genomföras.

2. Utrustning för vattentvätt

2.1 Tvättvattnet bör direkt tillföras sotningssystemets stamledning genom särskild tvättvattenledning. Stamledningens tillopp från pannan, yttre ångnät eller tryckluftnät skall vara avstängbart.

2.2 För tvättning av ugnen kan tvättvattnet tillföras genom lutsprutorna via en demonterbar tvättvattenledning.

2.3 Tillförsel av tvättvatten sker lämpligast med för ändamålet särskilt anordnad pump och tvättvattenledning från hetvattencistern.

Det är också möjligt att utnyttja en av sodapannans matarpumpar, varvid matarvatten används som tvättvatten. Matarvattnet kan då ledas till sotningssystemet genom en relativt kort, avstängbar förbindelseledning från en av matarledningarna.

2.4 Tvättvattenpump bör vara dimensionerad så att vattnet kan tillföras sotapparaterna med ett tryck av ca 2 MPa (e). Trycket skall vara reglerbart.

2.5 Varje anslutning av tvättvatten till sotningssystem eller lutsprutor skall vara så utförd att tvättvattenledning kan kopplas bort medelst löstagbart rörmellanstycke, varefter anslutningarna blindflänsas.

- 2.6 Tvättvattnet från eldstaden samlas upp i smältlösartanken, vilken sedan bräddar till avlopp. Från askfickorna kan vattnet ledas till sulfatmixer eller helst direkt till dumpningstank eller avlopp. Beträffande avlopp, se Sodahuskommitténs meddelande nr B1 och B2.
- || Föreligger risk att tvättvattnet kan bli surt, måste åtgärder vidtagas så att tvättvattnet inte kan komma i kontakt med avlopp, som innehåller spill från grönlut eller svartlut.
- || 2.7 Pannan bör vara försedd med särskild avluftningskanal.

3. Tvättningens utförande

- 3.1 Nedeldningen före vattentvättning skall bedrivas till dess bädden bränts ned fullständigt och mängden kvarvarande smälta i eldstaden blivit så liten som möjligt. *Det är dock av största vikt att nedeldningen sker försiktigt, så att bottenuberna ej överhettas.*
- || Kontinuerlig sotning under nedeldningen rekommenderas.
- || 3.2 När smälta slutat att rinna i löprännorna skall resterande bädd svalna minst 15 timmar innan vattentvättningen tager sin början i konvektionsdel och överhettare. *Beroende på mängd kvarvarande bädd kan väntetiden behöva förlängas utöver 15 timmar.*
- 3.3 Det är tillrådligt att vissa betjäningsöppningar och luftportar är avskärmade liksom att sotapparaternas spärrluft är påkopplad under tvättningen.
- I dessa avseenden bör såväl pannleverantör som sotapparatleverantör lämna anvisningar.
- 3.4 Tvättvattnets temperatur bör vara minst 70°C för att uppnå god tvätteffekt och låg vattenförbrukning. Temperaturskillnaden mellan tvättvatten och pannvatten bör dock vara högst 50°C.
- 3.5 Under tvättningen bör pannan icke avluftas genom elektrofiltret utan genom en särskild avluftningskanal.
- || 3.6 Tvättningen bör i regel påbörjas med de översta sotapparaterna och sedan gå horisontellt.
- 3.7 Beroende på hur tvättningen med sotapparaterna genomförts, kan det i vissa fall vara nödvändigt med kompletterande spolning av eldstadsväggarnas undre del och utrymmet under näsan. Detta kan utföras med sk tvätrobot.
- || 3.8 Samtliga berörda stofftransportörer skall vara i drift såväl under som efter tvättningen till dess transportsystemet är helt torrt. Därigenom undviks att transportörer och slussapparater fastnar och att igångsättningen försvåras.
- || 3.9 Efter avslutad vattentvättning kan sotningsprogrammet köras en gång utan vatten för att få en extra spolning av boxarna med spärrluft. Därefter skall tvättledningen kopplas bort från sotningssystemet. Sotningssystemet dräneras därefter noggrant.
- || 3.10 Skall pannan inspekteras efter vattentvättningen är det inte nödvändigt med torkeldning, utan torkning med förvärmad luft rekommenderas.
- Har vattentvättningen utförts på grund av igensättningar i pannan och den skall tas i drift så snart som möjligt, måste pannan torkeldas innan luteldningen startas. Torkeldningen måste pågå till dess det slutar rinna vatten från löprännorna.

4. Tvättning av ugsnbotten

- || 4.1 För tvättning av ugsnbotten rekommenderas att vattnet tillförs genom lutsprutorna samtidigt som tvättningen sker via sotningssystemet.
- Mekanisk bearbetning av smälta på bottenuber bör undvikas eftersom risken för tubskador är stor. Istället rekommenderas högtryckstvättning. Härvid förutsättes dock att ovanstående anvisningar helt följs i de punkter, som berör säkerhet, samt i övrigt i tillämpliga delar.
- || 4.2 Efter avslutad tvättning av ugsnbotten skall tvättledningen kopplas bort från lutsprutorna och systemet dräneras väl.

Rekommendationen har granskats av Arbetarskyddsstyrelsen.